

# Heißpressenleim 881

## Wasserfester Heißpressenleim für Furnierverleimungen nach DIN 68 705 BFU 100 und DIN EN 204 D4

KLEIBERIT Heißpressenleim 881 ist ein pulverförmiger Furnierleim auf Melamin-Formaldehyd-Basis. Nach Zugabe von Härter 881.2 und eventuell Streckmittel zur Viskositätseinstellung kann KLEIBERIT Heißpressenleim 881 für die Heißverleimung ab 90°C eingesetzt werden. Die Verleimung ist gegen die Einwirkung von kaltem und heißem Wasser beständig.

### Artikelbezeichnung:

KLEIBERIT Heißpressenleim 881.1  
KLEIBERIT Härter 881.2

### Anwendungsgebiet

Furnierverleimung bei

- Haus- und Außentüren
- Wasserfesten Spanplatten
- Feuchtigkeitsbeanspruchten Flächen im Innen- und Außenbereich

### Vorteile

- Erfüllt die Anforderungen der DIN 68 705 BFU 100 und DIN EN 204 D4
- Einfache Anwendung
- Lange Topfzeit
- Kurze Presszeiten
- Bei sachgemäßer Anwendung weitgehende Leimdurchschlag-Sicherheit
- Flüssighärter erspart das Ansetzen einer Lösung

### Verarbeitung

Die zu verleimenden Teile müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein. Die Holzfeuchte sollte bei 10 - 12 % liegen.

**Leimansatz:** 100 Gewichtsteile Heißpressenleim 881  
50 Gewichtsteile Wasser  
10 Gewichtsteile Weizenmehl  
15 Gewichtsteile Härter 881.2

KLEIBERIT Heißpressenleim 881 mit ca. 2/3 der Wassermenge knollenfrei vermischen, Weizenmehl und Härter zusetzen und mit dem restlichen Wasser die Leimflotte auf die gewünschte Viskosität einstellen. Die Leimflotte ist sofort gebrauchsfertig. Es besteht auch die Möglichkeit, ohne Mehlzugabe zu arbeiten, dann sollte allerdings der Wasseranteil auf 30 Gewichtsteile zurückgenommen werden.

### Gebrauchsdauer der Leimflotte:

bei 20°C ca. 5 Stunden  
bei 30°C ca. 1 1/2 Stunden

Die Gebrauchsdauer der Leimflotte kann durch Zugabe von 0,5 % Salmiakgeist verlängert werden.

### Leimauftrag:

Der Leimauftrag kann mit der Zahnspachtel, mit dem Leimroller oder der Leimauftragsmaschine erfolgen.

**Verbrauch:** Furnieren 140 - 180 g/m<sup>2</sup>  
Absperren 160 - 200 g/m<sup>2</sup>

### Wartezeit:

Die Zeit zwischen Leimauftrag und Einlegen in die Presse sollte nicht mehr als 10-13 Minuten betragen. Die Einlegezeit in die beheizte Presse sollte bis zum Schließen 1-2 Minuten nicht überschreiten.

**Pressdruck:** 0,2 - 0,7 N/mm<sup>2</sup>

### Presszeiten:

| Presstemp-<br>eratur °C | Grundzeit<br>Minuten | Durchwärmzeit/<br>Furnierdicke<br>min/mm |
|-------------------------|----------------------|------------------------------------------|
| 90                      | 5                    | 2                                        |
| 100                     | 4                    | 1                                        |
| 110                     | 3                    | 1/2                                      |

Die Gesamt Presszeit ergibt sich aus Grund- und Durchwärmzeit.

## Heißpressenleim 881

Diese Angaben sind unverbindliche Richtwerte, sie wurden ermittelt bei einer Holzfeuchte von 10 %. Da bei den verschiedenen Verleimvorgängen eine Vielzahl von Faktoren das Ergebnis beeinflussen, müssen genaue Zeiten durch eigene Prüfungen an der Verleimstelle im Betrieb ermittelt werden.

### Reinigung

Arbeitsgeräte und Klebstoffgebinde können, solange der Heißpressenleim 881 nicht ausgehärtet ist, mit Wasser gereinigt werden. Nach Aushärtung ist nur noch eine mechanische Entfernung der Leimreste möglich.

### Gebindegrößen

#### **KLEIBERIT Heißpressenleim 881.1:**

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| Kunststoffeimer | 5 kg netto  |
| PE-Sack         | 25 kg netto |

#### **KLEIBERIT Härter 881.2:**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Kunststoff-Flasche | 0,750 kg netto |
|--------------------|----------------|

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT Heißpressenleim 881.1 muss luftdicht, kühl und trocken gelagert werden.

Lagerfähigkeit in geschlossenen Originalgebinden:

#### **KLEIBERIT Heißpressenleim 881.1 und Härter 881.2:**

|          |               |
|----------|---------------|
| bei 20°C | ca. 12 Monate |
| bei 30°C | ca. 6 Monate  |

Stand xv 0212; ersetzt frühere Ausführungen

#### **Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### **Service**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.